NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping your world

MEGOLDÁSOK SAROKCSISZOLÓ GÉPEKHEZ

SAINT-GOBAIN

BEMUTATKOZÁS

A Nortonnál mindent tudunk, amit a csiszolóanyagokról tudni lehet. A fémgyártási piacra történő teljes termékválaszték gyártása és értékesítése során szerzett technikai tapasztalataink felhasználásával, beleértve a vágó- és csiszolókorongokat, a lamellás korongokat, és fíbertárcsákat, valamint a finiselő és polírozó termékeket, a legjobb pozícióban vagyunk ahhoz, hogy segítsünk Önnek megtalálni a megfelelő megoldást az alkalmazási folyamat minden egyes szakaszára.

Ez az új teljesítmény-megoldási prospektus a megfelelő sarokcsiszoló alkalmazásokhoz kínál termékeket, ajánlásokat és tanácsokat a különböző fémek feldolgozásához, lehetővé téve Ön számára, hogy termelékenyebbé váljon, és a jövedelmezőségi szempontoknak megfelelően megtérülést érhessen el beruházásain. Ezzel a prospektussal Ön képes lesz arra, hogy:

- Az alkalmazás szükségletének és igényeinek megfelelő valós megoldásokat nyújson
- Megértse a legújabb termékinnovációkat
- Alkalmazási igényeinek megfelelően válassza ki a magas teljesítményű vagy a leggazdaságosabb terméket
- Követhesse lépésről lépésre a folyamatot a legjobb eredmény eléréséhez minden egyes fokozatban

Személyesen meggyőződni a termékekről, képzési és demonstrációs lehetőségek állnak rendelkezésre és tarthatók Európa-szerte található : Centre of Excellence központjainkban. További információért forduljon a helyi értékesítési képviselőhöz.

A fémgyártási műveletek színkódolt diagramja, a ma, fémkészítésben megtalálható nyolc kulcsfontosságú alkalmazási folyamatot jelenti, a leggyakrabban használatos sarokcsiszolóknál. Mindegyik oldalon hivatkozással, a legjobb termék megoldásának biztosítása minden alkalmazáshoz annak érdekében, hogy segítsen megérteni, hogy melyikre van szüksége

STEP-BY-STEP PROCESS

1

VÁGÁS
Vágótárcsák a helyes méretezéshez.

2

NAGY TERHELÉSŰ CSISZOLÁS
Csiszolótárcsák hegesztési varrat eltávolítására és sorjázásra.

3

ANYAGLEVÁLASZTÁS
LAMELLÁS KORONGOK
Hegesztési varratok eltávolítása és agyagleválasztás. Hosszú élettartam.

FIBERTÁRCSÁK Anyagleválasztás sík és íves felületekről.

4

FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS
Egyenletes felület biztosítása.

5

SORJÁTALANÍTÁS
Sorják eltávolítása, élletörés és éllekerekítés.

6

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS
Szennyeződés, rozsda és korrózió eltávolítása. Felület előkészítése festéshez vagy hegesztéshez.

7

FINISELÉS
Felületi érdesség csökkentése, felület előkészítése a polírozásra.

8

POLÍROZÁS
Utolsó lépés a felület magas fényének eléréséhez.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK SZEMCSEMÉRET SZERINT

Az alábbi táblázat szemlélteti a szemcseméret jelentőségét az összes felhasználási területen terméktipusonként.

DURVA(CSISZOLÁS) → FINOM(FINISELÉS)

Kum	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150-180	180-320 +
Vágó és csiszoló korongok	SZEMCSE 24-46(VÁGÁS ÉS CSISZOLÁS)	VÁGÁS									
	NAGY TERHELÉSŰ CSISZOLÁS										
Flexibilis hordozójú csiszoló anyagok	ANYAGLEVÁLASZTÁS		FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS	SORJÁTALANÍTÁS		FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS	FINISELÉS				
BearTex							DURVA(CSISZOLÁS)			KÖZEPES	NAGYON FINOM

AZ ALKALMAZÁSI MÁTRIX MEGÉRTÉSE

Az Alkalmazásmátrix a nyolc részből álló alkalmazási folyamatok mindegyikéhez nyújt termékválasztási útmutatót. Az anyag- és költségigénytől (teljesítmény vagy gazdaságosság) függően az útmutató a legmegfelelőbb termék-megoldást ajánlja minden szakaszban.

Alkalmazás:
Határozza meg hogy az alkalmazás melyik színkódolt szakaszba tartozik.

Megmunkált anyag:
A megmunkált anyagtól függően válasszon rozsda-mentes acélt, szénacélt és alumíniumot.

Termékkövetelmény:
Kiválaszthatja az olyan innovatív termékeket, amelyek kivételesen nagy teljesítményű (piros) és alternatív gazdaságos (zöld) megoldásokat kínálnak.

Termék megoldás:
Javaslatunkkal a legmegfelelőbb termékhez irányítjuk az alkalmazási szükségleteihez

A TELJESÍTMÉNY TERMÉKEK OPTIMÁLISAN 1200 VAGY MAGASABB TELJESÍTMÉNYŰ GÉPEKEN MŰKÖDNEK

SAROKCSISZOLÓ FOLYAMATOK		ROZSDAMENTES ACÉL	
		TELJESÍTMÉNY	GAZDASÁGOS
1 VÁGÁS		**NORTON QUANTUM** • Könnyű és gyors • Tiszta vágás, nem égeti az anyagot • Kevesebb sorja - kevesebb utómunka • Időmegtakarítás	**NORTON VULCAN** • Jó anyagleválasztás • Gyors és egyenes vágás
2 NAGY TERHELÉSŰ CSISZOLÁS		**ÚJ NORTON QUANTUM3 INOX** • Kiváló minőségű kerámia szemcse biztosítja a magas vágási sebességet • Kényelmes használat, kevesebb vibráció és kevésbé fárasztó a használata • Legmagasabb anyagleválasztás • Ugyanazt a munkát sokkal kevesebb idő alatt végzi el • Könnyű és precíz munkavégzést biztosít	**NORTON VULCAN** • Kemény és puha tárcsák állnak rendelkezésre • Sokoldalú használatban, fém inox, minden csiszolási munkához • Jó élettartam • Magas fémeltávolítási arány • Egységes teljesítmény - alacsony vibráció
3 ANYAGLEVÁ-LASZTÁS		**NORTON QUANTUM** • Ceramic SG® szemcse a maximális teljesítményért • Agresszív, egyenletes és tiszta vágás • Hosszú élettartam	**ÚJ NORTON QUANTUM R928 MP** • Ideális közepes és nagy igénybevételre rozsdamentes acélon **NORZON FIÍBER TÁRCSA F827** • Magas és szabályos vágási ráta • NorZon csiszoló önélező hatással
4 FELÜLET ÖSSZE-DOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS		**VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA** • Sokoldalú, anyagleválasztás és finiselés egyetlen koronggal • Kiváló minőségű szemcse a felületképzés összes folyamatához • Hosszú élettartam és kényelmes használat	**VORTEX RAPID PREP (SCM) TÁRCSA** • Jó teljesítmény és élettartam • A nyitott szerkezet ellenáll az eltömődésnek • Különféle fokozatok állnak rendelkezésre különböző módú összetétellel
5 SORJÁTALANÍTÁS		**VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA** • Tömör, kompakt szerkezete ellenál a sorjázás közben fellépő terheléseknek • A felülethibák gyors eltávolítása • Hosszú élettartam	**RAPID PREP (SCM) TÁRCSA** • Jó teljesítmény • A nyitott szerkezet ellenáll az eltömődésnek • durva minőségek sorjázásra
6 FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS		**BLAZE RAPID STRIP TÁRCSA** • Nagy teljesítményű kerámiaszemcse a 2x gyorsabb anyagleválasztásért és a hosszabb élettartamért • Felület kondícionálás és tisztítás egyetlen koronggal	**RAPID STRIP TÁRCSA** • Agresszív, szabályozott vágás • Könnyű tisztítás egyenetlen felületeken
7 FINISELÉS		**RAPID BLEND NEX-SF TÁRCSA** • Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít • Ideális választás a polírozás és a festék előkészítése előtt	**RAPID PREP (SCM) TÁRCSA** • Közepes és finom minőségek a befejező és az előpolírozáshoz • A nyitott szerkezet ellenáll a terhelésnek
8 POLÍROZÁS		**RAPID POLISH TÁRCSA** • Filc alapú polírozó párna a magas fényért • Használja polírozó anyaggal vagy anélkül	

LÁGYACÉL		ALUMINIUM	
TELJESÍTMÉNY	GAZDASÁGOS	TELJESÍTMÉNY	GAZDASÁGOS
NORTON QUANTUM • 1 mm a tiszta és pontos vágáshoz • Prémium szemcsék és kötés nagy stabilitáshoz és kevesebb porképződés • Időmegtakarítás	**NORTON VULCAN** • Jó vágási teljesítmény • Egyenes és gyors vágás	**ÚJ NORTON ALU** • Nincs eltömődés • Könnyen használható, gyors és tiszta vágás • Nagy teljesítményű alumíniumoxid szemcse a gyors vágáshoz	
ÚJ NORTON QUANTUM3 • Prémium kerámia szemcse • Jelentős időmegtakarítás és termelékenység • Nagy teljesítmény durva alkalmazásokban • Magas anyageltávolítási sebesség	**NORTON VULCAN** • Jó anyagleválasztási ráta • Kemény és puha tárcsák elérhetőek • Számos alkalmazáshoz alkalmas	**ÚJ NORTON ALU** • Éles alumínium-oxid szemcse a gyors anyagleválasztáshoz • Megakadályozza az eltömődést • Sima felület eléréséhez	
ÚJ NORTON QUANTUM R928 MP • Kerámia szemcse a nagyobb vágási sebesség érdekében • "Szupersize" réteg csökkentett hőtermelődés miatt hűvös megmunkálásért **NORZON FIÍBER TÁRCSA F827** • Magas és szabályos vágási arány • NorZon csiszoló önélező hatással	**CIRKÓN SZEMCSÉS NORTON VULCAN** • Sokoldalú termék szénacél és rozsdamentes acél durva csiszolására és sorjázására • Önélező cirkónium csiszolószemcse **NORZON FIÍBER TÁRCSA F100** • Alumínium-oxid szemcsék jó vágási sebességhez a lágy alumíniumötvözeteknél	**CIRKÓN SZEMCSÉS NORTON VULCAN** • Sokoldalú termék szénacél és rozsdamentes acél durva csiszolására és sorjázására • Önélező cirkónium csiszolószemcse **NORZON FIÍBER TÁRCSA F827** • Kiváló teljesítmény a kemény alumíniumötvözeteken	**NORTON VULCAN R265D** • Tartós alumínium-oxid csiszolószemcse • Jó anyag eltávolítás kis vagy közepes teljesítményű sarokcsiszolók esetén **NORZON FIÍBER TÁRCSA F100** • Alumínium-oxid szemcsék jó vágási sebességhez a lágy alumíniumötvözeteknél
VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA • Sokoldalú, vágás és finiselés egyetlen tárcsával • Nagy teljesítményű szemcse minden keverési művelethez • Hosszú élettartam és kényelmes kezelés	**VORTEX RAPID PREP (SCM) TÁRCSA** • Jó teljesítmény és hosszú élettartam • Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést • Különböző szemcseösszetétel a felületképzéshez	**VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA** • Sokoldalú, vágható és lezárható egy lemezzel • Nagy teljesítményű szemcse minden keverési művelethez • Hosszú élettartam és kényelmes kezelés	**VORTEX RAPID PREP (SCM) TÁRCSA** • Jó teljesítmény és hosszú élettartam • Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést • Különböző szemcseösszetétel a felületképzéshez
VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA • Feszes egységesített szerkezet ellenáll az eltömödésnek • A felülethibák gyors eltávolítása • Hosszú élettartam	**RAPID PREP (SCM) TÁRCSA** • Jó teljesítmény • Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést • A durva szerkezetű tárcsák kiválóak sorjázásra	**BEARTEX HIGH STRENGTH TÁRCSA** • A nyitott szerkezet megakadályozza az eltömődést sorjázáskor • Nagy szilárdságú nejlon szálak a hosszabb élettartam érdekében	**RAPID PREP (SCM) TÁRCSA** • Jó teljesítmény • Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést • A durva szerkezetű tárcsák kiválóak sorjázásra
BLAZE RAPID STRIP TÁRCSA • Nagy teljesítményű kerámia szemcse 2x gyorsabb vágáshoz és hosszabb élettartamhoz • Felületkialakítás, szálrahúzás és tisztítás egy tárcsával	**RAPID STRIP TÁRCSA** • Agresszív, szabályozott vágás • Könnyű felülettisztítás egyenetlen felületeken is	**HIGH STRENGTH TÁRCSA** • Strapabíró felépítés a gyors felületképzéshez és tisztításhoz • Jó felületet biztosít a végső befejező műveletekhez	**RAPID STRIP TÁRCSA** • Agresszív, szabályozott vágás • Könnyű felülettisztítás egyenetlen felületeken is
RAPID BLEND NEX-SF DISC • Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít • ideális választás a polírozás és a festék előkészítése előtt	**VORTEX RAPID PREP (SCM) DISC** • Közepes és finom minőségű a befejező és az előpolírozáshoz • Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést	**RAPID BLEND NEX-SF TÁRCSA** • Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít • Ideális választás a polírozás és a festés előkészítése előtt	**VORTEX RAPID PREP (SCM) DISC** • Közepes és finom minőségű a befejező és az előpolírozáshoz • Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést
RAPID POLISH TÁRCSA • Filc alapú polírozó párna a magas fényért • Használja polírozó anyaggal vagy anélkül		**RAPID POLISH TÁRCSA** • Filc alapú polírozó párna a magas fényért • Használja polírozó anyaggal vagy anélkül	

CSISZOLÁSI FOLYAMATOK ÚTMUTATÁSÁNAK MEGÉRTÉSE

A folyamatvezetés sarokcsiszoló használatának hat átlagos folyamatára összpontosít. Úgy tervezték, hogy az Ön számára legmagasabb teljesítményt nyújtó termékeket jelenítsen meg minden szakaszban, hogy bemutassa a leghatékonyabb megoldást alkalmazásonként.
Az alternatív gazdaságos megoldások megtalálhatók a 26. oldalon kezdődő termékindexben.

VARRATOK ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ELTÁVOLÍTÁSA **4 LÉPÉSBEN (SZÉNACÉL)**

1-ES LÉPÉS **VÁGÁS**

A Norton Quantum vágótárcsái könnyen kezelhetőek és irányíthatóak és konzisztens eredményeket biztosítanak. Nincs por, nincs szag, így a folyamat kényelmesebb. A Norton Quantum egy nagyon komfortos tárcsa, amely piacvezető élettartamot kínál a piacon

2-ES LÉPÉS **TISZTÍTÁS**

A Blaze Rapid Strip tárcsákat leginkább 10-15 ° -os szögben használják, a nemkívánatos bevonatok és korrózió gyors eltávolítására, minimális eltarthatósággal. Ez egy valóban sokoldalú termék, mivel erősebb, agresszívebb leválasztást tud elérni, ha növeli a nyomást. Kényelmesen használható alkatrészek károsodása vagy koptatása nélkül

3-AS LÉPÉS **LEKEREKÍTÉS**

A Norton Norzon F827 A P36-as Fíbertárcsák optimális megoldást adnak a kemény fogazású alátét tárcsával. Az anyagot gyorsan eltávolítja, és a lapos érintkezési felület megkönnyíti az irányítást és segít a kívánt szög létrehozásában.

4-ES LÉPÉS **HEGESZTÉSI VARRAT ELTÁVOLÍTÁS**

A hegesztés után használjon Norton Vulcan R842-t a P60-as lamellás tárcsát a hegesztési varrat gyors eltávolításához és a festék vagy egyéb felületi bevonatok előkészítéséhez

TERMÉK
JAVASLATOK

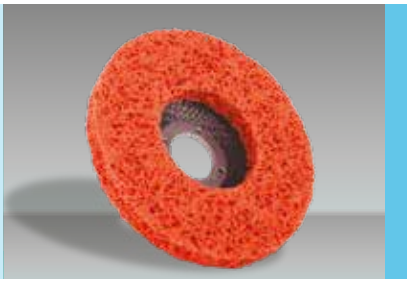
NORTON
SAINT-GOBAIN

NORTON QUANTUM

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347
	115	1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350
	125	1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351
	125	1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352
	150	1.2x22.23	NQ46ZZ	25	66253371353
	230	1.9x22.23	NQ36ZZ	25	66253371355

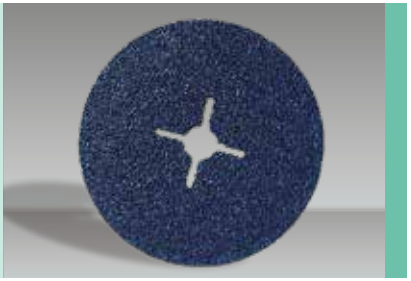
BLAZE RAPID STRIP

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMAGEGYSÉG	MAX FORDULAT/ PERC	TÍPUS	CIKKSZÁM
115 x 22	R9101	10	12000	TÍPUS 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	TÍPUS 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	TÍPUS 27	66623303920



NORZON FÍBERTÁRCSA F827

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	36	25	63642539615
125x22	36	25	63642536483
180x22	36	25	63642533063



NORTON VULCAN R842

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	60	10	63642502312
125x22	60	10	63642502317
180x22	60	10	63642502343

HEGESZTÉS LEMUNKÁLÁSTÓL AZ ÁLTALÁNOS FINOMSÁGÚ FELÜLETIG **3 LÉPCSŐBEN (ROZSDAMENTES ACÉL)**

1-ES LÉPÉS
NAGY TELJESÍTMÉNYŰ CSISZOLÁS

Távolítsa el a felesleges varratot egy Norton Quantum3 vagy Norton Vulcan csiszolókoronggal 30-45 °-os szögben, a csiszolókorongok durva felületet hoznak létre, ezért jó ötlet, hogy kis mennyiségű hegesztést hagyni kell a felületen.

TOP TIP: Combo - Vágás és csiszolás egy tárcsával, maximális kényelem és jó alternatíva a hagyományos csiszolókorongokhoz.

2-ES LÉPÉS
FELÜLET LEVÁLASZTÁS

A Norton Quantum fíbertárcsák P50-es szemcsével 10-15 ° -os szögben gyorsan eltávolítják a hegesztést. A gyorsabb anyageltávolítás érdekében a P36 szemcsével ellátott, léghűtéses felfogótárcsa a lehető legjobban működik. A felfogótárcsák is elérhetők a 30. oldalon.

3-ES LÉPÉS
FELÜLETÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

A Vortex Rapid Blend 5AM tárcsák ideálisak a felületösszedolgozási alkalmazásokhoz , és eltávolítják a fíbertárcsa után maradt csiszolási vonalakat. A Vortex Rapid Blend által hagyott fényes felület végső kivitelként vagy közbenső lépésként is használható.

TERMÉK
JAVASLATOK

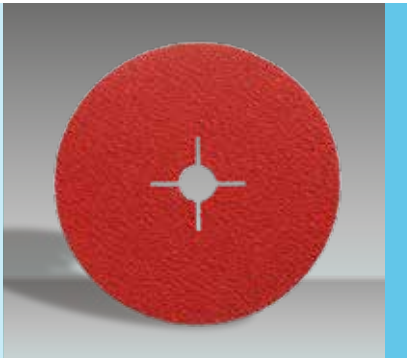
NORTON
SAINT-GOBAIN

NORTON QUANTUM3 COMBO

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	125	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839321
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360
	230	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839322

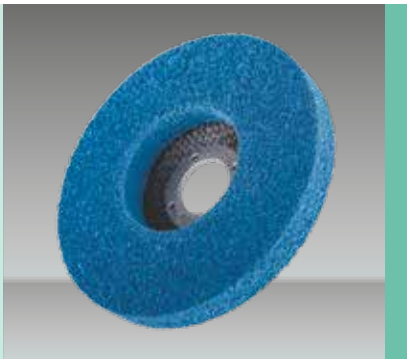
NORTON QUANTUM FÍBER TÁRCSA

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
150x22	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507



VORTEX RAPID BLEND

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORDULAT/ PERC	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMAG-EGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	U2305	12000	VORTEX 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254429268
125x22	U2305	12000	VORTEX 5AM		10	66254496323



VÁGÁSTÓL AZ ÁLTALÁNOS FELÜLETIG
3 LÉPCSŐBEN (ROZSDAMENTES ACÉL)

1-ES LÉPÉS
VÁGÁS

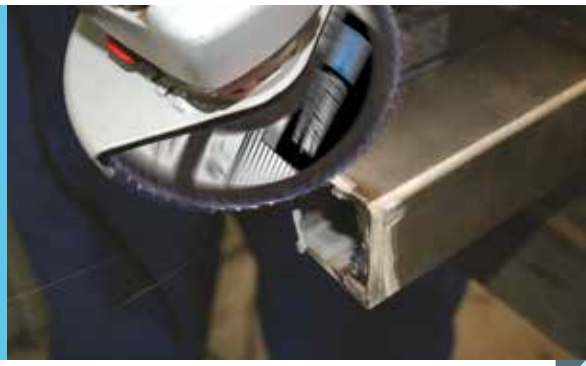
A Norton Quantum vágótárcsái könnyen kezelhetők, és konzisztens eredményeket biztosítanak. Nincs por, nincs szag, így a folyamat kényelmesebb.

A Norton Quantum egy nagyon komfortos tárcsa, amely a leghosszabb élettartamot kínálja a piacon.

2-ES LÉPÉS
SORJÁZÁS ÉS ÉLKÉPZÉS

A Norton Quantum lamellás tárcsák nagy teljesítményű kerámiaszemcséivel maximalizálják az anyageltávolítást, így agresszív, állandó lemunkálást biztosít. A lamellás tárcsák hosszabb élettartamot és nagyobb rugalmasságot biztosítanak a fíbertárcsához képest, így a munkadarab széléhez is jobban, eredményesebben illeszkednek.

A P60 szemcse jobb felületet hagy, amelyek könnyen eltávolíthatók egy BearTex rostcsiszoló felület megmunkáló tárcsával; Használjon erőteljes sarokcsiszolót 1200 W felett



3-ES LÉPÉS
ÖSSZEDOLGOZÁS & FINOMÍTÁS

A Vortex Rapid Prep (SCM) lemezek kényelmes használat mellett szebb felületet biztosít. Legjobb ha a lemezeket 10-15 ° -os szögben használják, így megakadályozva a karcolásmintákat. A durva osztályú lemezt használjuk a 2. lépés szerinti finomítás finomítására.

TERMÉK
JAVASLATOK

NORTON QUANTUM

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347
	115	1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350
	125	1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351
	125	1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352
	150	1.2x22.23	NQ46ZZ	25	66253371353
	230	1.9x22.23	NQ36ZZ	25	66253371355

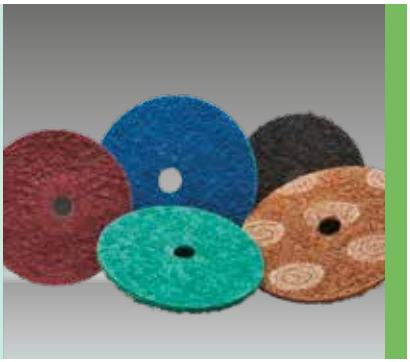
NORTON QUANTUM LAMELLÁS TÁRCSA

TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
Fibreglass backed	115x22	60	10	66254461029
	125x22	60	10	66254445879
	180x22	60	10	66254461036*

* Made to order

VORTEX RAPID PREP (SCM) DURVA SZEMCSÉS TÁRCSA

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2203	Coarse	25	66623378974
125	S2203	Coarse	25	66623378975
178	S2203	Coarse	25	66623378976



VARRAT ELTÁVOLÍTÁSA
3 LÉPÉSBEN (ROZSDAMENTES ACÉL)

1-ES LÉPÉS
ANYAGLEVÁLASZTÁS

A Norton Quantum LAMELLÁS tárcsa a P60 szemcsefinomsággal ideális az anyagleválasztásra és varrat eltávolításra. A lamellás lemezek különösen alkalmasak erre az alkalmazásra, mivel a hátlap állandó eróziója lehetővé teszi az új, élesebb szemcsék használatát, hosszabb élettartamot kínálva. Mivel a hátlap lágyabb, mint egy fiber tárcsának, a megmunkált anyagfelület szebb lesz, csökkentve a további lépések számát.

2-ES LÉPÉS
ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

A Vortex Rapid Prep (SCM) tárcsák kényelmes használat mellett szebb felületet biztosítanak. Legjobb ha a tárcsákat10-15 ° -os szögben használják, így megakadályozva a karcolásmintákat. A durva osztályú tárcsát használjuk a 2. lépés szerinti finomításra.

3-ES LÉPÉS
FINISELÉS

A Rapid Blend NEX-2SF kitűnő finiselő képességekkel rendelkezik, és rendkívül finom, fényes és csillogó felületet biztosít. Legjobb a 10-15 ° -os szögben, lassan mozgatva a munkadarabon keresztül, csak a sarokcsiszoló súlyát használva használjuk. Próbálja ki a NEX-3SF ha nagyobb igénybevételre van szüksége, amikor rugalmasság és a kényelem kevésbé fontos. A legjobb eredmény elérése érdekében és az égési nyomok elkerülésére használja 6000 és 7000 rpm közötti sebességet

TERMÉK
JAVASLATOK

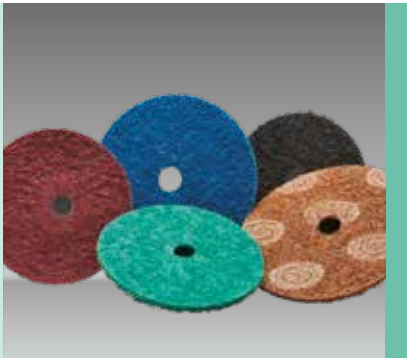
NORTON QUANTUM LAMELLÁS TÁRCSA

TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
Fibreglass backed	115x22	60	10	66254461029
	125x22	60	10	66254445879
	180x22	60	10	66254461036*

* Made to order

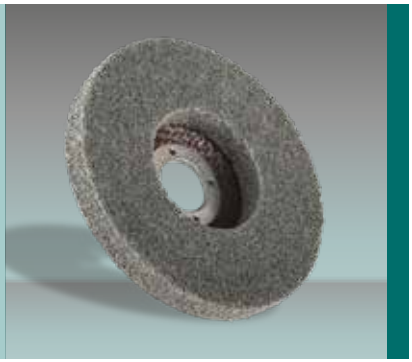
VORTEX RAPID PREP (SCM) DURVA SZEMCSÉS TÁRCSA

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2203	COARSE	25	66623378974
125	S2203	COARSE	25	66623378975
178	S2203	COARSE	25	66623378976



RAPID BLEND NEX

TERMÉK xSZx F (mm)	KÓD	MAX FORDULAT/ PERC	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMAG-EGYSÉG	CIKKSZÁM
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Összedolgozás és Finiselés	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125



SZÍNESFÉMEK ELŐKÉSZÍTÉSE FESTÉSHEZ **ÉS BEVONATOLÁSHOZ**

1-ES LÉPÉS
ANYAGLEVÁLASZTÁS

A NorGon F827 s P60-as fibertárcsa jó megoldás a lágy színesfém anyagokhoz. Az anyag lágy jellegéből adódóan könnyű és egyenletes nyomást kell alkalmazni a koptatás és a felesleges anyag eltávolítás elkerülése érdekében. A legjobb eredmény érdekében válassza ki a közepes keménységű hordozótárcsát, lásd a 30. oldalt a részletekért.

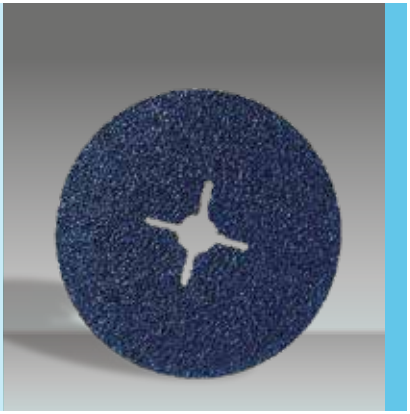
2-ES LÉPÉS
ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

A Vortex Rapid Prep (SCM) lemezek kényelmes használat mellett szebb felületet biztosít. Legjobb ha a lemezeket 10-15 ° -os szögben használják, így megakadályozva a karcolásmintákat. A durva osztályú lemezt használjuk a 2. lépés szerinti finomítás finomítására.

TERMÉK
JAVASLATOK

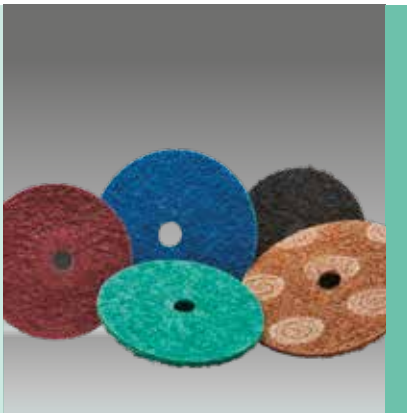
NORZON FIBER TÁRCSA F827

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	60	25	63642539616
125x22	60	25	69957360057
180x22	60	25	63642533065



VORTEX RAPID PREP (SCM) MEDIUM TÁRCSA

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2303	Medium	25	66623378977
125	S2303	Medium	25	66623378978
178	S2303	Medium	25	66623378979



FESTÉKRÉTEG ÉS KORRÓZIÓ ELTÁVOLÍTÁSA **2 MEGOLDÁSSAL**

1.OPCIÓ
FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS

A Blaze Rapid Strip lemezeket legJOBB HA 10-15 ° -os szögben használják a nemkívánatos bevonatok és korrózió gyors eltávolítására, minimális anyagleválasztás mellett. Ez egy valóban sokoldalú termék, , ha növeli a nyomást agresszívebben viselkedik a felületen. Kényelmesen használható a megmunkált munkafelelület károsodása vagy koptatása nélkül.

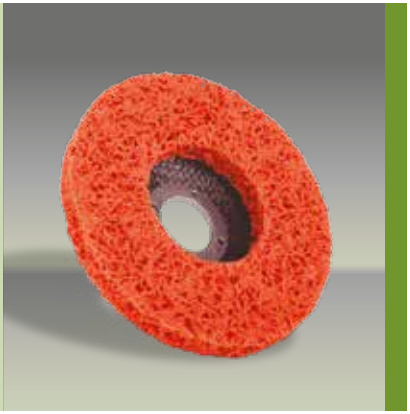
2.OPCIÓ
FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS

Blaze Rapid Strip alternatívájaként használhatunk drótkefét is. Széles termékválaszték áll rendelkezésre a felhasználási területtől függően. A drótkefe szerkezete lehetővé teszi a nem kívánt bevonatok eltávolítását egyenletlen vagy koptatott felületekről egyaránt.

TERMÉK
JAVASLATOK

BLAZE RAPID STRIP

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMAGEGYSÉG	MAX FORDULAT/ PERC	TÍPUS	CIKKSZÁM
115 x 22	R9101	10	12000	TÍPUS 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	TÍPUS 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	TÍPUS 27	66623303920



ACÉLDRÓT FAZÉKKEFE, FONOTT ACÉL

TERMÉKxA L (mm)	GRINDER SIZE (mm)	CSOMAGEGYSÉG	NORMAL STEEL	STAINLESS STEEL
65xM14 T20	115 & 125	12	66261103046	66261103171

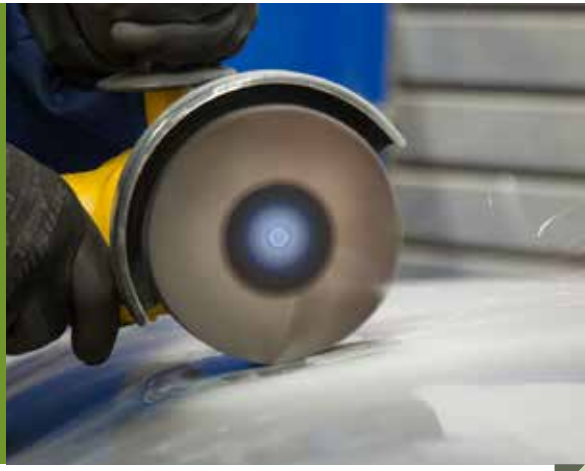
ACÉLDRÓT FAZÉKKEFE, HULLÁMOSÍTOTT ACÉL

TERMÉKxA L (mm)	GRINDER SIZE (mm)	CSOMAGEGYSÉG	NORMAL STEEL	STAINLESS STEEL
75xM14 T22	115 & 125	12	66261103049	66261103176

MÉRÉS ELTÁVOLÍTÁSA ÉS TISZTÍTÁS **1 LÉPÉSBEN**

1-ES LÉPÉS **ELLENŐRZÉS ÉS TISZTÍTÁS**

A nagy teljesítményű Norton Quantum lamellás tárcsa gyorsan eltávolítja a szennyeződést, rozsdát vagy festéket a munkadarabból. Ideális a kontúrok és egyenetlen felületek csiszolásához, ugyanakkor az anyagleválasztási sebessége is kiváló. Ideális a lineáris fémgyártás és hegesztési iparágakban. A Norton lamellás tárcsa sokkal előnyösebb mint a többi csiszolóanyag, csökkentve a laposodás, a koptatás vagy a felületi deformáció kockázatát, azaz kevesebb elutasított alkatrészt és jobb hosszú távú termelékenységet eredményez.



TERMÉK
JAVASLATOK

NORTON QUANTUM LAMELLÁS TÁRCSA

TERMÉKxWxTH (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM	REC. SPEED (RPM)
115x20 M14	40	5	69957307345	6700-8300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	

ÉLES SZEGÉLYEK ELTÁVOLÍTÁSA LÉZERES VÁGÁS UTÁN
2 MEGOLDÁSBAN

1.OPCIÓ
APRÓ SORJÁK ELTÁVOLÍTÁSA

A Norton High Strength F2303 A Medium tárcsa gyors és hatékony eltávolítást tesz lehetővé, miközben éles éleket kerekít. A termék nyitott szerkezete és lágy jellege csökkenti a lapos foltok kialakulásának kockázatát és megváltoztatja az alkatrész geometriáját

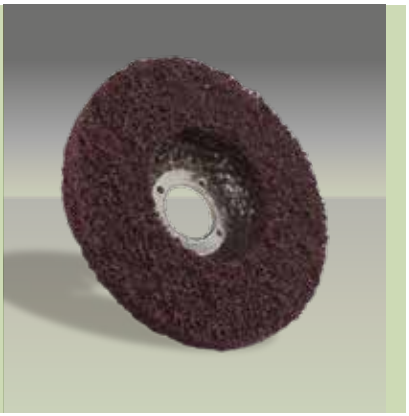
2.OPCIÓ
NAGYOBB SORJÁK ELTÁVOLÍTÁSA

A Norton Rapid Blend U4401 3SF tárcsája sokkal kompaktabb és nagyobb igénybevételnek köszönhetően nagyobb sorják eltávolítását teszi lehetővé, amelyek lézeres vágással és éles szélekkel keletkeznek. A termék szilárd 3D-s szerkezete hosszabb élettartamot és jobb termelékenységet biztosít.

TERMÉK
JAVASLATOK

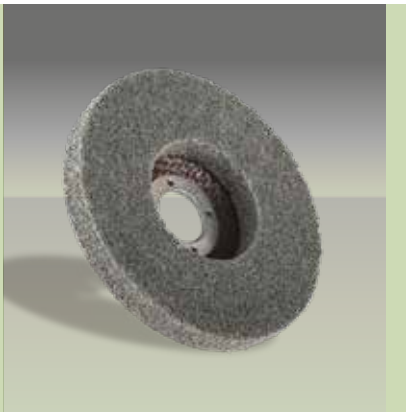
NORTON HIGH STRENGTH TÁRCSA

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMAGEGYSÉG	MAX FORDULAT/ PERC	SZEMCSE	CIKKSZÁM
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA MEDIUM	66261020549



RAPID BLEND 3SF

TERMÉK xSZx F (mm)	KÓD	MAX FORDULAT/ PERC	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMAG-EGYSÉG	CIKKSZÁM
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Összedolgozás és Finiselés	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125



TERMÉK INDEX

VÁGÁS

LEGJOBB | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM

- Nincs versenytársa termékeink körében a leghosszabb élettartam és a komfortos munkavégzés jellemzi
- Ideális 1400 W-os vagy annál nagyobb gépeknél

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 41	115	1.0x22.23	ZA 60 ZZ	25	66252836338
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836897
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836339
	125	1.0x22.23	ZA 60 ZZ	25	66252836340
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836898
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836341
		2,0x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252843896
	180	1.6x22.23	ZA 46 ZZ	25	66252837989
	230	1.9x22.23	ZA 46 ZZ	25	66252837990
TÍPUS 42	115	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252840228
	125	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252838243

TELJESÍTMÉNY | ALUMÍNIUM

NORTON ALU

- Nagyon vékony a pontos vágáshoz
- Speciális kötés és szemcseszórás színesfém alkalmazásokhoz
- Nincs eltömődés, a tárcsa éles marad

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 41	115	1.0x22.23	A 60 Q	25	66252828236
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1.0x22.23	A 60 Q	25	66252828237
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1.9x22.23	A 46 Q	25	66252828235

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL

NORTON OMEGA

- ULTRA vékony tárcsák a gyors, és a kényelmes vágáshoz
- Hosszú élettartam, gyors és kényelmes munkavégzés

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	M/S	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 41	115	1,0x22,23	A 60 W	80	25	66253370025
		1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370026
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370027
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370028
	125	1,0x22,23	A 60 W	80	25	66253370029
		1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370030
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370031
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370032
	150	1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370033
	180	1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370034
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370035
	230	1,9x22,23	A 36 W	80	25	66253370036
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370037
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370039
TÍPUS 42	115	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370040
	125	2.5x22.23	A 36 W	80	25	66253370041
	180	2.5x22.23	A 36 W	80	25	66253370043
	230	2.5x22.23	A 36 W	80	25	66253370044

NEHÉZ KÖSZÖRÜLÉS

LEGJOBB | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM3

- Önélező szemcsék a nagy anyageltávolításhoz és rövidebb csiszolási időhöz
- Kényelmesebb a használata, csökkentett kézfáradtság a kisebb vágási rezgésektől
- A hosszabb tárcsa-élettartam kevesebb leállást és hulladékot jelent, kevesebb tárcsa felhasználás
- Valódi megtakarítást eredményez a csiszolási folyamatban

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 27	115	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371361
	125	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371362
	150	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371363
	180	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371364
	230	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371365

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM3 COMBO

- Gyors köszörülés formula, gyorsabb munkát eredményez
- A jobb és szabályozott köszörülés biztosítja a pontos csiszolási pontosságot
- Készen áll a nehéz munkához olyan területeken, mint a sarkok és a hornyok
- Kényelmesebb érzés, csökkent fáradtság és a kezelő kényelmét szolgálja
- A kis súlyú / gyors vágás miatt növeli az akkumulátor élettartamát a vezeték nélküli csiszológépeken

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360

TELJESÍTMÉNY | ALUMÍNIUM

NORTON ALU

- Éles alumínium-oxid szemcse a gyors anyageltávolításhoz
- Nincs eltömődés, a tárcsa éles marad

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 27	125	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828228
	180	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828230
	230	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828232

TELJESÍTMÉNY | INOX

NORTON QUANTUM3 INOX

- Önélező szemcsék a nagy anyageltávolításhoz és a rövidebb csiszolási időhöz
- Kényelmesebb kezelés a, kisebb vágási rezgésekből adódóan csökkentett kézfáradság
- A hosszabb élettartam kevesebb leállást és hulladékot jelent, kevesebb tárcsa használat
- Valódi megtakarítást eredményez a csiszolási folyamatban

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 27	125	7.0x2 2.23	NQ24N	10	66252839321
	230	7.0x2 2.23	NQ24N	10	66252839322

TERMÉK INDEX

ANYAGLEVÁLASZTÁS

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM LAMELLÁS TÁRCSA

- R996 nagy teljesítményű kerámia szemcsés lamellák a nehéz csiszolási műveletekhez
- Hosszú élettartam
- Rendkívül agresszív kerámia szemcse a figyelemre méltóan gyorsabb vágási sebességhez és a gyorsabb hűtéshez

TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
Fibreglass backed	115x22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125x22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033
	180x22	40	10	66254461038*
		60	10	66254461036*
		80	10	66254461040*

* Made to order

TELJESÍTMÉNY | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

NORTON VULCAN ZIRCONIA R842 LAMELLÁS TÁRCSA

- Gyors és normál vágási sebesség közepes és alacsony előnyomással
- NorZon Zirconia szemcse jó anyagleválasztáshoz lágyacélon és alumíniumon

TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
Fibreglass backed	115x22	40	10	63642502311
		60	10	63642502312
		60	10	63642502313
		80	10	63642502314
	125x22	40	10	63642502315
		60	10	63642502317
		60	10	63642502318
		80	10	63642502326
	180x22	40	10	63642502341
		60	10	63642502343
		60	10	63642502345
		80	10	63642502347

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM MP R928

- Ideális hűvös csiszoláshoz rozsdamentes acélon és szénacélon
- Nehéz munkafolyamatokhoz és gyors anyag eltávolításhoz hosszú élettartammal

TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
Fibreglass backed	115x22	40	10	66261143333
		60	10	66261143336
		60	10	66261143337
		80	10	66261143338
	125x22	40	10	66261143339
		60	10	66261143340
		60	10	66261143341
		80	10	66261143343
	180x22	40	10	66261143344
		60	10	66261143345
		60	10	66261143346
		80	10	66261143347

TELJESÍTMÉNY | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

NORTON VULCAN R265D

- Sokoldalú termék durva csiszoláshoz és sorjázáshoz acélon és színesfémeken
- Gyors kezdeti vágási sebesség különösen szénacélon

TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
Fibreglass backed	115x22	40	10	63642589240
		60	10	63642589241
		60	10	63642589242
		80	10	63642589243
	125x22	40	10	63642589253
		60	10	63642589254
		60	10	63642589255
		80	10	63642589256
	180x22	40	10	66623398833
		60	10	66623398835
		60	10	66623398823
		80	10	66623398824

ANYAGLEVÁLASZTÁS

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL

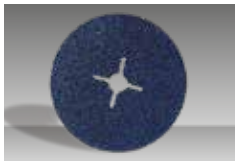
NORTON QUANTUM FIBER TÁRCSA F996

- F996 nagyteljesítményű kerámia szemcsés fiber tárcsa nagy igénybevételre a nehezen csiszolható fémekre
- Kivételesen magas anyag eltávolítás és hosszú élettartam

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
	120	25	66623327505
150x22	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
	60	25	66623399637
	80	25	66261138545
	120	25	66261182090
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

GAZDASÁGOS | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

NORZON FIBER TÁRCSA F827



- NorZon csiszolóanyag nagy és normál vágási sebesség mellett közepes nyomáson
- Magas anyagleválasztás a durva csiszolásnál és sorjázásnál

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	24	25	69957360048
	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
	60	25	63642539616
	80	25	63642539617
	100	25	69957360063*
	120	25	63642533055
125x22	24	25	63642539619
	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
	60	25	69957360057
	80	25	63642539622
	100	25	63642536484
	120	25	63642533056
180x22	24	25	63642533062
	36	25	63642533063
	50	25	63642533064
	60	25	63642533065
	80	25	63642533066
	120	25	63642533067*
	120	25	63642533068

TERMÉK INDEX

ANYAGLEVÁLASZTÁS

GAZDASÁGOS | ROZSDAMENTES ACÉL

NORTON FÍBERTÁRCSA F100

- Alumíniumoxid fíbertárcsa általános célú csiszolásra és felületösszedolgozásra
- Kemény és sokoldalú alumínium-oxid szemcse

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	16	25	66623385735
	24	25	66623385738
	36	25	66623385741
	40	25	66623385745
	50	25	66623385747
	60	25	66623385748
	80	25	66623385750
	100	25	66623385751
	120	25	66623385757
125x22	16	25	66623385761
	24	25	66623385764
	36	25	66623385768
	40	25	66623385770
	50	25	66623385773
	60	25	66623385775
	80	25	66623385776
	100	25	66623385778
	120	25	66623385779
180x22	16	25	66623385755
	24	25	66623385758
	36	25	66623385760
	40	25	66623385752
	50	25	66623385793
	60	25	66623385749
	80	25	66623385746
	100	25	66623385744
	120	25	66623385739

FELFOGÓTÁRCSA: AIRCOOL

- Alumínium mag és gumi bevonat hosszú élettartamú és hőálló
- Ideális nagy igénybevételre

ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Hard	M14	1	69957382821
125	Hard	M14	1	69957382823
178	Hard	M14	1	69957382824

FELFOGÓTÁRCSA: NYLON

- Használja a kemény sűrűségűt durva szemcséjű termékekhez (P50-ig)
- Használjon közepes sűrűséget a P60 vagy finomabb szemcséjű termékekhez vagy alakos munkadarabok finomítására

ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Hard	M14	5	69957382828
	Medium	M14	5	69957382825
125	Hard	M14	5	69957382829
	Medium	M14	5	69957382826
178	Hard	M14	5	69957382830
	Medium	M14	5	69957382827

FELÜLETÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

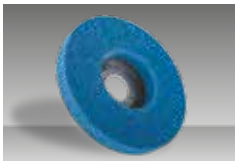
VORTEX RAPID PREP TÁRCSA SCM SELF GRIP

- Akár két-háromszoros élettartam
- Kevesebb folyamat lépcső
- Kevesebb utómunka
- Szabadalmaztatott szemcse technológia

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2103	Extra Coarse	25	66623378971
	S2203	Coarse	25	66623378974
	S2303	Medium	25	66623378977
	S2403	Fine	25	-
	S2503	Nagyon Finom	25	66623378980
125	S2103	Extra Coarse	25	66623378972
	S2203	Coarse	25	66623378975
	S2303	Medium	25	66623378978
	S2403	Fine	25	-
	S2503	Nagyon Finom	25	66623378981
178	S2103	Extra Coarse	25	66623378973
	S2203	Coarse	25	66623378976
	S2303	Medium	25	66623378979
	S2403	Fine	25	-
	S2503	Nagyon Finom	25	-

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

VORTEX RAPID BLEND TÁRCSÁK

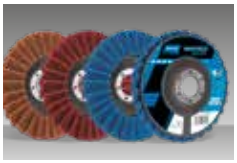


- Sokoldalú termék vágó, felületösszedolgozó és finiselő képességekkel
- Gyorsabb finiselés minimális veszteséggel
- Egyenletes, kényelmes teljesítmény a jobb minőség érdekében, kellemetlen szagok nélkül

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORD.	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254496323

TELJESÍTMÉNY | STAINLESS STEEL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

VORTEX RAPID PREP SCM LAMELLÁS TÁRCSÁK



- Gyors, tartós felületösszedolgozó és finiselő szerszám
- Hosszabb élettartam és tartósság szagsemleges anyagleválasztásokra és finiselésre egy lépésben

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	MAX FORD.	CIKKSZÁM
115x22	S2103	Extra Coarse	10	12200	66261149751
	S2203	Coarse	10	12200	66261130726
	S2303	Medium	10	12200	66261130773
	S2403	Fine	10	12200	66261130776
	S2503	Very Fine	10	12200	66261130777
125x22	S2103	Extra Coarse	10	12200	66261149752
	S2203	Coarse	10	12200	66261130779
	S2303	Medium	10	12200	66261130780
	S2403	Fine	10	12200	66261130781
	S2503	Very Fine	10	12200	66261130782

TERMÉK INDEX

FELÜLETÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

GAZDASÁGOS | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

RAPID PREP TÁRCSÁK SCM (AO)TÉPŐZÁRAS

- 15%-al magasabb élettartam
- Kevesebb folyamat lépcső
- Kevesebb utómunka

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2103	Extra Coarse	25	66623378983
	S2203	Coarse	25	66623378984
	S2303	Medium	25	66623378987
	S2403	Finom	25	66623378990
	S2503	Nagyon Finom	25	66623379028
125	S2103	Extra Coarse	25	66623378982
	S2203	Coarse	25	66623378985
	S2303	Medium	25	66623378988
	S2403	Finom	25	66623378991
	S2503	Nagyon Finom	25	66623379029
178	S2103	Extra Coarse	25	66623378965
	S2203	Coarse	25	66623378986
	S2303	Medium	25	66623378989
	S2403	Finom	25	-
	S2503	Nagyon Finom	25	-

GAZDASÁGOS

FELFOGÓTÁRCSÁK A BEARTEX ROSTCSISZOLÓ FELÜLETÖSSZEDOLGOZÓ TÁRCSÁKHOZ ÉS RAPID PREP (SCM) TÁRCSÁKHOZ (TÉPŐZÁRAS)

ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	THREAD	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	69957382846
125	Medium	M14	1	69957382841
178	Medium	M14	1	69957382844

FIGYELEM:
A RAPIDPREP TÁRCSÁK ELTÁVOLÍTHATÓ KÖZÉPPONTTAL VANNAK ELLÁTVA MINDKÉT TÍPUSÚ FELFOGÓTÁRCSÁHOZ ALKALMASAK

FELFOGÓTÁRCSÁK (TÉPŐZÁRAS) KÖZPONTOSÍTÓ ELEMMEL

ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	77696076935
125	Medium	M14	1	77696076941

SORJÁZÁS

GAZDASÁGOS | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

RAPID PREP TÁRCSÁK SCM (A0) TÉPŐZÁRAS

- 15% -kal hosszabb élettartam
- Kevesebb folyamat lépcső
- Csökkentett utómunka

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2108	Extra Coarse	25	66623378983
	S2208	Coarse	25	66623378984
	S2308	Medium	25	66623378987
	S2408	Finom	25	66623378990
	S2508	Nagyon Finom	25	66623379028
125	S2108	Extra Coarse	25	66623378982
	S2208	Coarse	25	66623378985
	S2308	Medium	25	66623378988
	S2408	Finom	25	66623378991
	S2508	Nagyon Finom	25	66623379029
178	S2108	Extra Coarse	25	66623378965
	S2208	Coarse	25	66623378986
	S2308	Medium	25	66623378989
	S2408	Finom	25	-
	S2508	Nagyon Finom	25	-

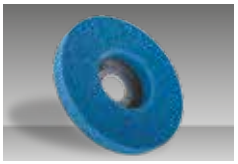
FIGYELEM:
A RAPIDPREP TÁRCSÁK ELTÁVOLÍTHATÓ KÖZÉPPONTTAL VANNAK ELLÁTVA MINDKÉT TÍPUSÚ FELFOGÓTÁRCSÁHOZ ALKALMASAK

FELFOGÓTÁRCSÁK (TÉPŐZÁRAS) KÖZPONTOSÍTÓ ELEMMEL

ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	77696076935
125	Medium	M14	1	77696076941

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL

VORTEX RAPID BLEND TÁRCSÁK

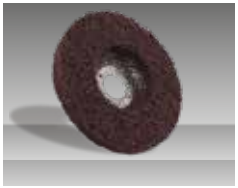


- Széleskörű termék lemunkálás, összedolgozás és finiselés
- Gyors finiselés és minimális anyagveszteség
- Állandó, kényelmes teljesítmény növelt

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORD.	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254496323

TELJESÍTMÉNY | ALUMÍNIUM

BEARTEX NON-WOVEN NAGY SZILÁRDSÁGÚ TÁRCSÁK



- Mélyágyazású T27
- Nagy szilárdságú nylon anyag hosszabb élettartam kontúros alkalmazásokon
- Nyitott, eltömődésnek ellenálló

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORD.	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	F2303	12000	HSMA Medium	Kényelmes	10	66261020549

FELFOGÓTÁRCSÁK

- Beartex rostcsiszoló felületösszedolgozó és RapidPrep (SCM) tárcsákhoz(tépőzáras)

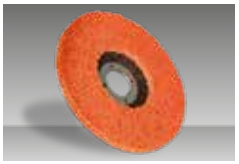
ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	69957382846
	Medium	5/8	1	63642595937
125	Medium	M14	1	69957382841
	Medium	5/8	1	63642595938
178	Medium	M14	1	69957382844
	Medium	5/8	1	63642595940

TERMÉK INDEX

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS & TISZTÍTÁS

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL

BLAZE RAPID STRIP TÁRCSA



- Mélyágyazott T27
- Magas teljesítményű kerámia szemcse a 2x gyorsabb megmunkáláshoz & hosszú élettartam
- Felülettisztítás, szálrahúzás és tisztítás egy tárcsával
- Extrém széleskörű használat kis és nagy nyomással

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMA-GEGYSÉG	MAX FORD.	TÍPUS	CIKKSZÁM
115 x 22	R9101	10	12000	TÍPUS 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	TÍPUS 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	TÍPUS 27	66623303920

TELJESÍTMÉNY | ALUMÍNIUM

BEARTEX NON-WOVEN NAGY SZILÁRDSÁGÚ TÁRCSÁK

- Mélyágyazott T27
- Nagy szilárdságú nylon anyag hosszabb élettartam kontúros alkalmazásokon
- Nyitott, eltömődésnek ellenálló

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORD.	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	F2303	12000	HSMA Medium	10	66261020549

GAZDASÁGOS | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

RAPID STRIP TÁRCSÁK

- Mélyágyazott T27
- Vastag, erős, szintetikus szálakkal és extra-durva szilícium-karbid csiszolóanyagokkal
- A nyílt webkonstrukció gyors vágási műveletet biztosít
- Két választási lehetőség: nyitott szerkezet az R4104S-nél, sűrűbb az R4101H

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMA-GEGYSÉG	MAX FORD.	TÍPUS	R4104S CIKKSZÁM	R4101 CIKKSZÁM
115 x 22	R4101	10	12000	TÍPUS 27/ Fiberglass	-	66261009649
115 x 22	R4104	5	11000		63642585732	-
125 x 22	R4101	10	12000		-	66261030655
125 x 22	R4104	5	8500		63642585749	-
178 x 22	R9101	10	8000			66623303920

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM LAMELLÁS TÁRCSA

- Kiváló eredmények rozsdamentes acélon, ikonellen, króm kobalton, titánon és rendkívül kemény anyagokon
- Az agresszív vágás gyorsan és hatékonyan eltávolítja a hibákat
- A kiegészítő superszize réteg minimálisra csökkenti a munkadarab felmelegedését a hűvösebb vágás és a hosszabb élettartam érdekében
- A leghosszabb élettartam még a nehéz alkalmazásokban is

ÁTMÉRŐx SZÉLESSÉG (mm)	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM	RECOMMENDED SPEED (RPM)
115x20 M14	40	5	69957307345	6700-8300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	

ECONOMY | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

NORTON BDX LAMELLÁS TÁRCSA

- Univerzális tárcsa acél és rozsdamentes acél használatára, festék eltávolítására és műanyag vagy fa felhasználására is használható
- Az alacsony nyomású finiselő műveletek jó leválasztás aránya nagyon jó felületet eredményez
- Agresszív leválasztáshoz és hosszabb élettartamhoz
- Gyors és könnyű felszerelhető egy sarokcsiszolóra

ÁTMÉRŐx SZÉLESSÉG (mm)	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM	RECOMMENDED SPEED (RPM)
115x20 M14	40	5	66261121351	6700-8300
	60	5	66261121353	
	80	5	66261121411	
	120	5	66261121415	
	180	5	66261121423	
	320	5	66261121425	
125x20 M14	40	5	66261121426	6700-8300
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	
	180	5	66261121432	
	320	5	66261121435	

FINISELT FELÜLET

TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

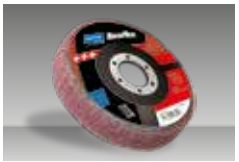
BEARTEX RAPID BLEND NEX-SF TÁRCSÁK

- Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít
- Kiváló választás a polírozás és a festék előkészítése előtt
- Az új 3SF most már keménybb sűrűséggel is érhető hosszabb élettartam és a formatartás érdekében

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORD.	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	U4401	12000	NEX2SF	Összedolgozás és Finiselés	10	66261020546
115x22	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
115x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
125x22	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125

GAZDASÁGOS | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

BEARTEX ROSTCSISZOLÓ TÁRCSÁK



- BearTex filctárcsák idálisak a kontúrok követésére és és szokatlan formákhoz is megfelelnek a finom kidolgozások során
- Kétféle típusú - egyszerű és vegyes (betöltött lapokkal) különböző fémekhez

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	SZEMCSE	TYPE	CSOMA-GEGYSÉG	ART. NO.
115x22	F2504	Nagyon Finom A	XFLD (Sík)	10	66254481898
115x22	F2504	Nagyon Finom A	XIFD (Kevert)	10	66623311000

FIGYELEM:
A RAPIDPREP TÁRCSÁK ELTÁVOLÍTHATÓ KÖZÉPPONTTAL VANNAK ELLÁTVA MINDKÉT TÍPUSÚ FELFOGÓTÁRCSÁHOZ ALKALMASAK

FELFOGÓTÁRCSÁK (TÉPŐZÁRAS) KÖZPONTOSÍTÓ ELEMMEL

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	77696076935
125	Medium	M14	1	77696076941

GAZDASÁGOS | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

RAPID PREP TÁRCSÁK SCM (AO) TÉPŐZÁRAS

- 15% Lmagasabb élettartam
- Kevesebb folyamatlépcsők
- Csökkent utómunka

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2108	Extra Coarse	25	66623378983
	S2208	Coarse	25	66623378984
	S2308	Medium	25	66623378987
	S2408	Finom	25	66623378990
	S2508	Nagyon Finom	25	66623379028
125	S2108	Extra Coarse	25	66623378982
	S2208	Coarse	25	66623378985
	S2308	Medium	25	66623378988
	S2408	Finom	25	66623378991
	S2508	Nagyon Finom	25	66623379029
178	S2108	Extra Coarse	25	66623378965
	S2208	Coarse	25	66623378986
	S2308	Medium	25	66623378989
	S2408	Finom	25	-
	S2508	Nagyon Finom	25	-

FELFOGÓTÁRCSÁK

- A Beartex non-woven felületösszedolgozó tárcsákhoz Rapid Prep (SCM) tárcsákhoz (Tépőzáras)

ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	69957382846
	Medium	5/8	1	63642595937
125	Medium	M14	1	69957382841
	Medium	5/8	1	63642595938
178	Medium	M14	1	69957382844
	Medium	5/8	1	63642595940

TERMÉK INDEX

POLÍROZÁS

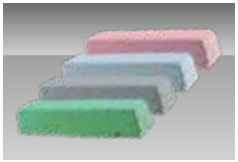
TELJESÍTMÉNY | ROZSDAMENTES ACÉL | LÁGYACÉL | ALUMÍNIUM

RAPID POLISH TÁRCSÁK

- T29 típusú, filcgyapjúból készült, üvegszálas lemezre rögzítve,így létrehozva egy polírozótárcsát
- Használjon polírozó vegyületeket vagy pasztákat a tükrös bevonat eléréséhez

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	SZEMCSE	TÍPUS	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	F0005	Filc	XFLD (Sík)	10	66254481899
125x22	F0005	Filc	XFLD (NW)	10	63642573692

POLÍRPASZTA HASÁBOK



SZÍN	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
Zöld	Nem Fémes Anyagok	1	07660739108
Fehér	Rozsdamentes Acél	1	07660739109
Kék	Bronz	1	07660739112
Pink	Réz	1	07660739111

BIZTONSÁGI TANÁCS

SZEMÉLYI VÉDŐESZKÖZ

Védőszemüveg, hallásvédő, védőkesztyű, pormaszk, egyéb arcvédelmi eszköz. Bőrkötény és munkavédelmi cipő viselése kötelező.

Maszk

Kesztyű viselet

Szemvédelem

Hallásvédelem

Szemvédő

FIGYELEM

Óvatosan kezelje és tárolja a tárcsákat. A vágókorongokat vízszintesen és síkban kell elhelyezni, előnyös az acéllemez. A mélyágyazású tárcsákat t egymásra kell helyezni vagy az eredeti csomagolásban tárolni.
Mindig szemrevételezéssel ellenőrizze az összes tárcsát, mielőtt felszerelné a szállítás közben bekövetkező esetleges károk miatt
Mindig használjon biztonsági védőburkolatot és győződjön meg arról, hogy megfelelően van elhelyezve és biztonságosan felszerelve. A tárcsának legalább a felét le kell fednie és védenie kell a kezelőt abban a valószínűtlen esetben, ha tárcsatörés keletkezne. A vágó-tárcsákat, melyek erősítés nélküliek, csak a rögzített gépeken szabad használni, és helyesen védeni kell.
A tárcsacsere előtt mindig kapcsolja ki a tápellátást a tápfeszültségről és / vagy húzza ki a csatlakozót .
Mindig győződjön meg arról, hogy a gép fordulata nem haladja meg a tárcsán a feltüntetett működési sebességet.
Mindig a helyes tárcsagyűrűket és menetes rögzítőket használja és győződjön meg arról, hogy azok sértetlenek, tiszták legyenek.
Lásd: EN 12413
Az újonnan szerelt tárcsákat, ésszerű ideig járassa védett területen a működési sebességen, vágás vagy csiszolás előtt.
Mindig viseljen védőszemüveget.
Mindig viseljen megfelelő biztonsági ruházatot, mint pl. pormaszk, védőkesztyű, hallásvédő, munkavédelmi ruházat és cipő.
Rendszeresen ellenőrizze a gép sebességét, különösen karbantartás vagy javítás után. A sebességszabályozó eszközökkel ellátott gépeket mindig ennek megfelelő módon kell karbantartani.
Ellenőrizze rendszeresen a meghajtószíjak feszességét, megfelelő alapzaton. Az öveket szorosan kell tartani a teljes erőátvitel érdekében.
Mindig rögzítse a munkadarabot, vágás előtt.
Tegye a hordozható gépeket megfelelő tartókeretbe, ha nem használja, hogy elkerülje a tárcsa sérülését.
Mindig használja a hordozható gépet kényelmes pozícióban, ahol a munkadarab jól kiegyensúlyozott és a gép jól megtámasztott.
Csiszolja a munkadarabot 30 fok feletti szögben a tisztítótárcsával
Tartsa tiszta a munkaterületet a vágás és csiszolás műveletei körül. Nagyon veszélyes, ha egy kezelő a kezében egy működő géppel elesik

TILOS

A tárcsák durva megfogása
A hordozható gépeken nem erősített vágótárcsák használata
A tárcsákat nedves légkörben vagy szélsőséges hőmérsékleten tárolni
Sérült tárcsák felszerelése
Túlzott megszorítása a rögzítőanyának vagy a rögzítőperemnek. Ezzel torzíthatja a karimákat
Erőltetni a tárcsát a tengelyre
Használata a helytelen, sérült, piszkos vagy roncsos rögzítőgyűrűknek
papirbetét használata 406 mm vagy kisebb csiszolótárcsák esetén (EN 12413)
Olyan gépet használni, amely nem jó mechanikai állapotban van
A gép használata tárcsavédő nélkül
A tárcsákat megfelelő szellőztetés vagy porvédő berendezés nélkül használni
Oldalnyomást gyakorolni a vágótárcsákra. Ne hajlítsa meg a tárcsát
A tárcsa megállítása a kerületére vagy rá gyakorolt nyomással. Mindig kapcsolja ki a gépet és várja meg, hogy a tárcsa megálljon
megengedni a tárcsabeszorulását vagy becsípését a vágásba
Nagy nyomás gyakorlása a tárcsára úgy, hogy a hajtás lassuljon
Csiszolás vágótárcsa oldalával vagy 4,0 mm korong vastagság alatt
Ledobni a gépet a padlóra vagy a kábellel leengedni. A tárcsa könnyedén megrepedhet, ha durván teszik le, a gép súlya miatt. Ez a tárcsatörés gyakori oka
A munkadarabot 30 fok alatti szögben csiszolni a csiszolótárcsával
Olyan helyzetben használni a gépet, ahol nincs meg a teljes uralom a gép felett, és nincs meg a megfelelő egyensúlyunk

TELJESÍTMÉNY MEGOLDÁSOK A SAROKCSISZOLÓ GÉPEKHEZ

1

VÁGÁS
Vágótárcsák a helyes méretezéshez.

2

NAGY TERHELÉSŰ CSISZOLÁS
Csiszolótárcsák hegesztési varrat eltávolítására és sorjázásra.

3

ANYAGLEVÁLASZTÁS
LAMELLÁS KORONGOK
Hegesztési varratok eltávolítása és agyagleválasztás. Hosszú élettartam.

FIBERTÁRCSÁK Anyagleválasztás sík és íves felületekről.

4

FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS
Egyenletes felület biztosítása.

5

SORJÁTALANÍTÁS
Sorják eltávolítása, élletörés és éllekerekítés.

6

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS
Szennyeződés, rozsda és korrózió eltávolítása. Felület előkészítése festéshez vagy hegesztéshez.

7

FINISELÉS
Felületi érdesség csökkentése, felület előkészítése a polírozásra.

8

POLÍROZÁS
Utolsó lépés a felület magas fényének eléréséhez.

A FÉMGYÁRTÁSI PIACON

Saint-Gobain Construction Product Hungary Kft. ABRASIVES Division
Bányalég u. 60/B
1225 Budapest
Hungary

Tel: +36 1 371 22 50
Fax: +36 1 371 22 55

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton a Saint-Gobain Abrasives bejegyzett márkája.
Form # XXXX